

1. Scopul

Scopul acestui document este acela de a ajuta producătorii cu informații semnificative pentru fabricarea și umplerea recipientelor din sticlă.

2. General

Este esențial ca producătorii de sticlă să aibă o înțelegere aprofundată a cerințelor clienților. Acestea vor fi diferite pentru fiecare produs și client. Combinația potrivită pentru orice circumstanță particulară ar trebui convenită între client și furnizor.

3. Modalități pentru specificare

- Un desen cu specificațiile sticlei care arată dimensiunile și toleranțele importante, profilul general și detalii de engravare.
- O specificație de finisare: poate fi fie un desen separat cu referințe corelate cu desenul containerului sau poate fi inclus pe desenul sticlei în sine.
- O specificație de ambalare care detaliază modul în care trebuie ambalate sticlele.
- Menționați cerințe precum specificațiile de tratare a suprafeței, testarea rezistenței etc:
 - După cum s-a discutat și convenit în timpul vizitelor sau întâlnirilor specifice;
 - Incluse ca parte a unei descrieri generale a programelor de control al furnizorilor;
 - Specificate prin referire la standardele industriale/naționale/internaționale, de exemplu: CETIE DT11.00;
 - Specificate ca parte a unei mențiuni oficiale care poate fi utilizate pentru a verifica intrarea bunurilor sau monitorizarea performanței.

4. Specificații

În cazul în care se stabilește o specificație, pot fi incluse următoarele elemente:

- Metode de inspecție pentru controlul de intrare
- Detaliu control statistic
- Definirea defectelor
- Categoriile de defecte și niveluri AQL
- Proceduri de acțiune
- Toleranțe dimensionale și de capacitate
- Cerințe speciale
- Teste de rezistență - metode și standarde
- Tratarea suprafeței
- Cerințe de ambalare
- Criteriile de performanță a liniei de umplere a sticlelor (De exemplu: nivelul de respingeri și nivelul de partajare în diferite puncte ale liniei)

Nota

Alte specificații pot fi incluse, după caz.

5. Certificate de conformitate

Certificatele de conformitate pot fi furnizate dacă sunt solicitate. În acest scop, pot fi utilizate certificate de etichetă pentru paletă pentru a indica faptul că recipientele de pe orice palet au trecut testele și standardele convenite.

6. Controlul corpului străin

Furnizorul de sticlă trebuie să ia toate măsurile de precauție rezonabile pentru a se asigura că recipientele sunt lipsite de contaminare și corpuri străine în timp ce sticlele sunt sub controlul său. Este recomandat ca toate recipientele să fie curățate imediat înainte de utilizare pentru a se asigura că orice corp străin care a intrat în recipient înainte de umplere este îndepărtat.

7. Condiții de utilizare

Cu excepția cazului în care recipientul este specificat ca recipient reîncărcabil, toate testele și standardele aplicate asigură o singură umplere a recipientului. Orice alte condiții importante de utilizare, cum ar fi tratamentul prin căldură sau limitarea presiunii ar trebui de asemenea menționate în orice metodă de specificare este folosită.

8. Documente înrudite

8.1 Categorie DT11.00 — Standarde și proceduri pentru controlul fabricării sticlelor pentru băuturi cu un nivel de carbonatare mai mare de 2 g CO₂/l

8.2 Istoricul fișei de date

Prima ediție: 09/1992

Revizia 1: 06/2022 (ușoare modificări ale domeniului de aplicare și clarificarea ultimului punct din Specificații (§4).